



PT. EXCELINDO ADHI PRATAMA



MPE PIPE

ANTI BACTERIAL



PT. EXCELINDO ADHI PRATAMA
www.duniaplumbing.com

PENGENALAN PERUSAHAAN

PT. SHUANGLIN PIPE INDONESIA didirikan pada tahun 2017 dengan merek pipa SHOLIN dan berlokasi di KITIC, kawasan industri Deltamas, Cikarang, Bekasi. Pabrik seluas 20.000 m² ini memiliki bengkel produksi modern dan kantor yang nyaman. Shuanglin mengkhususkan diri dalam pembuatan pipa MPE, pipa PPR, pipa HDPE dinding padat, pipa HDPE bergelombang, serta perlengkapan terkait.

Pabrik ini dilengkapi fasilitas produksi canggih, tim manajemen efisien, dan tim produksi profesional, dengan kapasitas produksi 15.000 ton per tahun. Shuanglin telah tersertifikasi ISO 9001:2015, 14001:2015, 45001:2018, SNI 4829:2015, serta sertifikat lainnya.

APA ITU PIPA MPE?

Pipa MPE merupakan pipa yang terbuat dari bahan polietilen termodifikasi (PE) yang merupakan bahan termoplastik yang lebih tahan lama dibandingkan pipa PE lainnya. Pipa MPE fleksibel, ringan, dan tahan terhadap korosi. Mereka digunakan dalam banyak aplikasi industri, termasuk sistem air minum dan sistem udara segar.

PIPA MPE KARAKTERISTIK

Pipa MPE adalah pipa yang terbuat dari polietilena (PE), merupakan pipa modifikasi dengan ukuran lebih kecil yaitu ½ cm (OD20), ¾ cm (OD25), dan 1 cm (OD32).

- **Ringan:** Kepadatan pipa ini hanya sekitar 0.895-0.915g/m³, yang berarti hanya 1/9 dari berat pipa baja dan 1/10 dari berat pipa tembaga. Hal ini membuat pemasangan dan penanganannya lebih mudah serta lebih praktis.
- **Masa pakai yang lama:** Dengan penggunaan pada suhu dan tekanan yang tepat, umur layanan pipa ini bisa mencapai lebih dari 50 tahun.
- **Tidak beracun dan aman:** Material pipa MPE tidak mengandung zat beracun dan aman digunakan untuk suplai air bersih.

PIA MPE:

Pipa PE yang Dimodifikasi.

Keuntungan dari pipa MPE:

01

Pengelasan fusi. sambungan sambungan bebas bocor. Kehidupan pelayanan 50 tahun

02

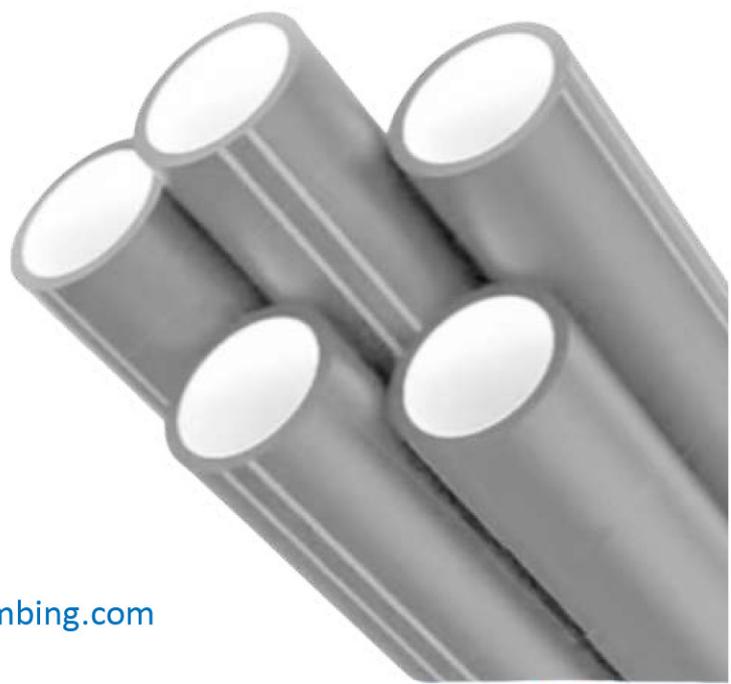
Pengelasan fusi. sambungan sambungan bebas bocor. Kehidupan tahan tekanan operasi yang tinggi. Kisaran tekanan PN10 hingga PN16.

03

Fleksibilitas. Tersedia coil dan pipa lurus, yang memerlukan lebih sedikit sambungan.

04

Bahan kelas makanan



INSTRUKSI KONEKSI

Fusi soket dengan alat las genggam

- POTONG PIPANYA**

Potong pipa dengan sudut lurus. Setelah itu, bersihkan sisa potongan. Pastikan ujung pipa yang akan disambungkan ke fitting dalam keadaan bersih, kering dan bebas dari minyak.



- TANDAI KEDALAMAN PENGELASAN**

Gunakan alat ukur dan pensil khusus untuk mengukur ujung pipa, lalu tandai kedalaman pengelasan.



- SEJAJARKAN DAN LAS**

Setelah waktu pemanasan selesai, segera lepaskan pipa dan fitting dari alat las. Sambungkan langsung tanpa memutar hingga tanda kedalaman pengelasan tertutup oleh manik MPE dari fitting. Tahan pipa dan fitting dengan kuat hingga waktu pengelasan terpenuhi, dengan suhu mesin las 230°C. Hindari mendorong pipa terlalu jauh atau terlalu dangkal, karena dapat menghambat aliran air atau membuat sambungan tidak stabil.



- TES TEKANAN**

Setelah seluruh instalasi selesai, lakukan uji tekanan air untuk memastikan semua sambungan kuat dan tidak bocor.



PIPA MPE & PERSYARATAN TEKNIS FUSI SOKET PANAS YANG PAS

Diameter (mm)	Min. Kedalaman Pengelasan (mm)	Pemanas waktu (sec.)	Pengelasan waktu (sec.)	Pendingin waktu (min.)
20	11	15	4	3
25	12,5	20	4	3
32	14,6	24	4	4

CATATAN:

Tabel ini hanya diterapkan pada situasi 20°C, Ketika suhu lingkungan lebih rendah dari 20°C, waktu pemanasan harus ditingkatkan dengan baik. Jika suhu lingkungan kurang dari 5°C, waktu pemanasan harus ditingkatkan 50%



MPE PIPE

DISTRIBUTOR :

PT. EXCELINDO ADHI PRATAMA

Alamat : JL. Hayam Wuruk Raya, No.11 A, Cibodas Tangerang,
Banten - Indonesia 15138
Telp : (021) 5566 8582
Mobile : 08111 089 357 (Whats App)
E-mail : contact@duniaplumbing.com

Slogan : Dunia Plumbing
Website : www.duniaplumbing.com

Web site
Scan Here :



Whats App
Scan Here :

